



- ۱- کدامیک جزء مشخصات عمومی کارگر عمومی اسکلت ساز می باشد ؟
الف- خط کشی و اندازه گذاری قطعات ب- برشکاری دستی ج- سنگ زنی د- همه موارد
- ۲- کدامیک جز شناخت یک کارگر اسکلت ساز در زمینه ضوابط ایمنی می باشد ؟
الف - آشنایی با آتش سوزی و علل آن ب- آشنایی کامل به کمکهای اولیه
ج- آشنایی با عوارض جانبی و اصول انجام کمکهای اولیه د- موارد الف و ج
- ۳- کدامیک جز تواناییهای یک کارگر عمومی اسکلت ساز نمی باشد ؟
الف- توانایی قلمکاری ب- توانایی خواندن نقشه های اسکلت فلزی
ج- توانایی برشکاری دستی د- توانایی برشکاری برقی
- ۴- کدامیک جز وسایل ایمنی مورد نیاز یک کارگر عمومی اسکلت ساز نمی باشد ؟
الف- لباس کار ب- دستکش کار ج- عینک کار د- کفش کار
- ۵- کدامیک جز آشناییهای لازم یک کارگر عمومی اسکلت ساز در زمینه اندازگیری و خط کشی می باشد ؟
الف- آشنایی با اشل ب- آشنایی با سیستم متریک ج- آشنایی با سیستم اینچی د- موارد ب و ج
- ۶- کدامیک از موارد زیر جز استاندارد تجهیزات یک کارگر اسکلت ساز نمی باشد ؟
الف- گونیا ۳۰ درجه ب- سنگ سمباده ج- پتک د- نقشه آکس بندی ستونها
- ۷- بکار بردن روشهای موضعی گرم کردن تا چه دمایی مجاز است ؟
الف- ۵۶۰ ب- ۶۵۰ ج- ۷۵۰ د- تبه به نوع فولاد موارد الف و ب
- ۸- لبه های حاصل از برش با شعله بابتنی؟
الف- کاملا تمیز شوند ب- هیچگونه همواری نداشته باشند
ج- نیازی به تمیز کردن ندارند د- موارد الف و ب
- ۹- در چه صورت قسمت‌های بریده شده در تیر نیاز به سنگ زدن و صاف کردن ندارند ؟
الف- در صورتی که قسمت‌های بریده شده توسط مته کردن شکل بگیرند ب- توسط سوهان زدن شکل بگیرند
ج- موارد الف و ب د- تقارنی ندارد
- ۱۰- در کدامیک از موارد بریده شده زیر نیازی به پرداخت لبه ها نیست ؟
الف- برش توسط قیچی ب- برش توسط شعله
ج- برش توسط سنگ لرز د- موارد الف و ب
- ۱۱- در چه صورت موجبات وازدن و رد کردن اتصال فراهم خواهد شد ؟
الف- در صورت استفاده از بتن ب- اگر سوراخهای قطعات اتصال دقیقا مقابل هم باشند
ج- در صورتی که سوراخهای قطعات اتصال دقیقا مقابل هم نباشند د- در صورت استفاده از واشر
- ۱۲- بطور کلی در کدام مورد زیر سوراخ کردن بایستی با متر صورت گیرد ؟
*الف- ورقهای ضخیم تر از ۱۲ میلی لیتر ب- ورقهای ضخیم تر از ۱۵ میلی متر



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

حرفه: کارگر عمومی اسکلت ساز عمومی درجه ۳ (صنعت ساختمان)

کد استاندارد: ۹-۷۴/۴۱/۳/۱/۱

تعداد سوالات: ۳۰

مدت پاسخگویی: ۶۰ دقیقه

ج- ورقهای ضخیم تر از ۵ میلی متر د- ورقهای ضخیم تر از ۱۰ میلی متر

۱۳- در قطعات که توسط پیچهای پر مقاومت به هم متصل می شوند بایستی؟

الف- باید کاملاً به هم جفت شوند

ب- می توان از واشرهای پر کننده استفاده نمود

ج- نباید از واشرهای پر کننده استفاده کرد

د- موارد الف و ب

۱۴- برای تنظیم کف و پای ستونها کدام مورد نیازی به تراش و پرداخت ندارند؟

الف- ورقهای فولادی به ضخامت ۵۰ میلی متر و کمتر

ب- ورقهای فولادی بر ضخامت ۵۰ تا ۱۰۰ میلی متر

ج- ورقهای فولادی به ضخامت بیش از ۱۰۰ میلیمتر

د- هیچکدام

۱۵- سطح زیرین کف ستونها در چه صورت نیاز به تنظیم ندارند؟

الف- بسته به نظر پیمانکار دارد

ب- در هر صورت باید تنظیم شوند

ج- در صورت ریختن دو غاب ماله سیمان

د- در صورتی که با ریختن دو غاب ماسه سیمان تماس کامل برقرار شود

۱۶- سطح بالایی کف ستونها که در تماس با ستون قرار دارد در چه صورت نیاز به پرس و صاف کردن ندارند؟

الف- با جوش شیار جوش داده شوند

ب- با جوش نفوذی جوش داده شوند

ج- با جوش نفوذی و بطرو سرتاسری و کامل جوش داده شوند

د- هیچکدام

۱۷- کدامیک از موارد زیر جز مقررات عمومی محل کار برای یک کارگر اسکلت ساز نمی باشد؟

الف- زمانهای استراحت

ب- ورود و خروج از محل کار

ج- شناخت محیط اطراف کار

د- هماهنگی لازم با مسئولین مربوطه

۱۸- برای محافظت سطوحی که با ماشین کردن آماده می شوند در مقابل خوردگی؟

الف- می توان از یک لایه مصالح ضد زنگ استفاده نمود

ب- می توان از یک لایه مصالح ضد زنگ که قبل از نصب به آسانی قابل برداشت باشد استفاده نمود

ج- از مصالح مخصوصی که احتیاج به برداشتن نباشد می توان استفاده نمود

د- موارد ب و ج

۱۹- معمولاً در جوشکاری تا چه فاصله ای بایستی سطوح از موادی که به جوشکاری صدمه می زنند کاملاً پاک شوند؟

الف- ۱۰۰ میلیمتری ب- ۵۰ میلی متری ج- ۲۰۰ میلی متری د- ۳۰۰ میلیمتری

۲۰- در مورد قطعات فلزی کدام گزینه صحیح است؟

الف- قطعات باید قبل از نصب نمای تنظیم شوند



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

حرفه: کارگر عمومی اسکلت ساز عمومی درجه ۳ (صنعت ساختمان)

کد استاندارد: ۹-۷۴/۴۱/۳/۱/۱

تعداد سوالات: ۳۰

مدت پاسخگویی: ۶۰ دقیقه

ب- قطعات در حین نصب باید تنظمی شوند

ج- قطعات بعد از نصب هم می‌توان تنظیم کرد

د- موارد الف و ب

۲۱- کدامیک از موارد زیر جز شناخت یک کارگر در مورد کاریابی نمی‌باشد؟

الف- شناخت بنگاههای زرد بازده

ب- شناخت روشهای کار یابی

ج- شناخت موسسات کار یابی

د- شناخت بنگاههای اقتصادی

۲۲- نظارت بر تمامی عملیات مونتاژ قطعات برعهده چه کسی می‌باشد؟

الف- کارفرما

ب- استاکار

ج- پیمانکار

د- مهندس ناظر

۲۳- معمولا میزان باد خور در قطعات فلزی چقدر قابل قبول است؟

الف- ۵ میلی متر

ب- ۱۰ میلی متر

ج- ۱/۵ میلی متر

د- ۷ میلی متر

۲۴- معمولا در اتصالات پیچ و مهره در خاتمه کار انتهای پیچ بادی چند دنده از مهره بیرون بماند؟

الف- ۵ دنده

ب- ۴ دنده

ج- ۱/۵ میلی متر

د- ۷ میلی متر

۲۵- در جاهایی که قطعات نسبت به تکیه گاه حرکت دارند برای جلوگیری از شل شدن کدام گزینه صحیح است؟

الف- باید از دو مهره استفاده کرد

ب- از پیچ و مهره های اتیبیل دار استفاده کرد

ج- از یک مهره استفاده کرد

د- موارد الف و ب

۲۶- بطور کلی جوشکاری در شرایط معمولی تا چه دمایی مجاز است؟

الف- ۵ درجه زیر صفر

ب- صفر درجه

ج- ۱۰ درجه زیر صفر

د- ۳ درجه زیر صفر

۲۷- جوشکاری در کدام مورد زیر مطلقا ممنوع است؟

الف- ۲۰ درجه زیر صفر

ب- ۱۵ درجه زیر صفر

ج- ۱۸ درجه زیر صفر

د- ۱۰ درجه زیر صفر

۲۸- چنانچه جوشکاری در پیش از یک گذر انجام شود کدام گزینه صحیح است؟

الف- پوسته هر گذر باید برداشته شود.

ب- محل گذر با برس سیمی کاملا تمیز شوند

ج- نیازی به برداشتن پوسته گذر قبلی نمی‌باشد

د- موارد الف و ب

۲۹- کدامیک از موارد زیر جز تواناییهای یک کارگر اسکلت ساز در زمینه برشکاری نمی‌باشد؟

الف- برشکاری باره دستی

ب- برشکاری با اره برقی آتشی

ج- برشکاری با شعله

د- موارد ب و ج

۳۰- کدامیک از واحدهای اندازه گیری زیر با بقیه متفاوت می‌باشد؟

الف- متر

ب- اینچ

ج- سانتی متر

د- میلی متر



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

حرفه: کارگر عمومی اسکلت ساز عمومی درجه ۳ (صنعت ساختمان)

کد استاندارد: ۹-۷۴/۴۱/۳/۱/۱

تعداد سوالات: ۳۰

مدت پاسخگویی: ۶۰ دقیقه

کلید سئوالات آزمون اسکلت ساز عمومی درجه ۳

سؤال	پاسخ صحیح
۱	د
۲	د
۳	ب
۴	ج
۵	د
۶	د
۷	د
۸	د
۹	ج
۱۰	د
۱۱	د
۱۲	الف
۱۳	د
۱۴	الف
۱۵	د
۱۶	ج
۱۷	ج
۱۸	د
۱۹	ب
۲۰	الف
۲۱	الف
۲۲	د
۲۳	ج
۲۴	ب
۲۵	د
۲۶	ب
۲۷	ج
۲۸	د
۲۹	ج
۳۰	ب